

39. 鋼コンクリート複合構造基部防食工法

商品名	一般名及び関連規格	色	比重	標準膜厚 (μm)	標準使用量 (kg/m ² /回) エアレス 刷毛	希釈溶剤名	希釈率 (重量%) エアレス 刷毛	容量	塗料単価(円)		
									缶 当り	Kg 当り	m ² /回 当り
ダンシングパテ 夏形	柔軟形エポキシ樹脂パテ	グレー	1.60	-	ハンド圧着 0.30	(洗浄用) エポニックスシンナーB	-	10kg	44,800	4,480	1,344
ダンシングパテ 冬形	柔軟形エポキシ樹脂パテ	グレー	1.60	-	ハンド圧着 0.30	(洗浄用) エポニックスシンナーB	-	10kg	44,800	4,480	1,344
ボールダンサー	速乾厚膜形エポキシ樹脂塗料	グレー	1.48	-	-	(洗浄用) エポニックスシンナーB	-	5kg	30,800	6,160	-
				500	1.00						6,160
トップダンサー	厚膜形ポリウレタン樹脂上塗塗料 弱溶剤形	淡彩系	1.22	-	-	塗料用シンナー 又は塗料用シンナーA	-	4kg	25,000	6,250	-
				55	0.17						1,063
トップダンサー	"	中彩A	1.22	-	-	塗料用シンナー 又は塗料用シンナーA	-	4kg	29,930	7,482	-
				55	0.17						1,272
トップダンサー	"	中彩B	1.22	-	-	塗料用シンナー 又は塗料用シンナーA	-	4kg	28,760	7,190	-
				55	0.17						1,222
トップダンサー	"	青・緑系濃彩	1.22	-	-	塗料用シンナー 又は塗料用シンナーA	-	4kg	32,500	8,126	-
				55	0.17						1,381
トップダンサー	"	黄・オレンジ系濃彩	1.22	-	-	塗料用シンナー 又は塗料用シンナーA	-	4kg	40,010	10,002	-
				55	0.17						1,700
トップダンサー	"	特殊黄・オレンジ 系濃彩	1.22	-	-	塗料用シンナー 又は塗料用シンナーA	-	4kg	56,180	14,045	-
				55	0.17						2,388
トップダンサー	"	赤系濃彩	1.22	-	-	塗料用シンナー 又は塗料用シンナーA	-	4kg	40,010	10,002	-
				55	0.17						1,700
トップダンサー	"	特殊赤系濃彩	1.22	-	-	塗料用シンナー 又は塗料用シンナーA	-	4kg	56,180	14,045	-
				55	0.17						2,388

※ダンシングパテ 塗料単価はm²/回当りの単価になります

40. 付着塩分抑制塗料

商品名	一般名及び関連規格	色	比重	標準膜厚 (μm)	標準使用量 (kg/m ² /回) エアレス 刷毛	希釈溶剤名	希釈率 (重量%) エアレス 刷毛	容量	塗料単価(円)		
									石油缶 当り	Kg 当り	m ² /回 当り
ゾルトレスクリヤー	付着塩分抑制塗料	クリヤー	0.96	15	0.12	V700#100H上塗用シンナー夏 型又は同真夏型、同冬型	15	16kg	231,340	14,459	1,735
				15	0.08		5				1,157

41. 剥離抑制型弱溶剤変性エポキシ樹脂塗料

商品名	一般名及び関連規格	色	比重	標準膜厚 (μm)	標準使用量 (kg/m ² /回) エアレス 刷毛	希釈溶剤名	希釈率 (重量%) エアレス 刷毛	容量	塗料単価(円)		
									石油缶 当り	Kg 当り	m ² /回 当り
ケルビンα2.5	剥離抑制型弱溶剤 変性エポキシ樹脂塗料	赤さび色、グレー ライトグレーDホワイト	1.40	60	0.26	塗料用シンナー又は塗料用 シンナーA	10	18kg	65,520	3,640	946
				60	0.20		10				728

42. ステンレス応力腐食割れ対策用塗布剤

商品名	一般名及び関連規格	色	比重	標準膜厚 (μm)	標準使用量 (kg/m ² /回) エアレス 刷毛	希釈溶剤名	希釈率 (重量%) エアレス 刷毛	容量	塗料単価(円)		
									石油缶 当り	Kg 当り	m ² /回 当り
SCCシャット常温用	ステンレス応力腐食割れ 対策用塗布剤 (使用温度範囲:80℃未満)	乳褐色	1.08	25	0.13	(洗浄用) ウレタンシンナー	-	2.4kg セット	51,020	21,258	2,764
					0.10		-				2,126
SCCシャット中温用	ステンレス応力腐食割れ 対策用塗布剤 (使用温度範囲:80~200℃)	グレー	1.30	30	0.165	SCCシャット中温用 シンナー	20	16kg セット	453,380	28,336	4,675
					0.125		15				3,542
SCCシャット高温用	ステンレス応力腐食割れ 対策用塗布剤 (使用温度範囲:200~300℃)	グレー	1.24	25	0.15	SCCシャット高温用 シンナー	3	16kg セット	566,820	35,426	5,314
					0.115		3				4,074

43. 耐候性鋼保護性さび形成促進剤

商品名	一般名及び関連規格	色	比重	標準膜厚 (μm)	標準使用量 (kg/m ² /回) エアレス 刷毛	希釈溶剤名	希釈率 (重量%) エアレス 刷毛	容量	塗料単価(円)		
									石油缶 当り	Kg 当り	m ² /回 当り
イーラス下塗	耐候性鋼保護性 さび形成促進下塗剤	黒	0.93	15	0.20	イーラスシンナーS	50	16kg セット	152,320	9,520	1,904
					0.15		5				1,428
イーラス上塗	耐候性鋼保護性 さび形成促進上塗剤	ブラウン	1.02	20	0.27	イーラスシンナーS	50	16kg セット	44,800	2,800	756
					0.20		5				560

重防食塗料積算価格表について

1. この価格表は2021年10月現在で積算したものです。
次回発行時までの間に、改訂する場合がありますのであらかじめご承知ください。
2. 中塗、上塗塗料は、鉛・クロムを含まない調色顔料を使用した場合の塗料単価を記入しております。
3. 標準膜厚と標準使用量は、弊社の従来の実績に基づく実績数値です。従って素地の形状や状態
各公団・公社規格及びロス率の計算方法により若干相違することがあります。
4. m^2 当り塗料単価は、塗料代のみで、シンナー代は含まれておりません。
5. kg 当り m^2 当り塗料単価は円未満は四捨五入しております。
6. 缶単価の1の位は四捨五入しております。
7. シンナーの希釈率は、積算の建前から許容される最大値を記入しております。
8. 比重のうち、特に中塗や上塗については代表値を記入しております。従って色相により若干異なります。
9. 一般名及び規格欄に記載している規格は、その商品と関係のある代表的な規格にとどめております。
10. 塗料単価(石油缶当り、 kg 当り、 m^2 ／回当り)については、消費税は含まれておりません。
11. 安全に関する詳細データが必要なときには、安全データシート(SDS)を参照して下さい。

※FCRは大日本塗料株式会社の一次代理店です。

大日本塗料株式会社の積算価格表を抜粋して掲載しております。