38. 鋼コンクリート複合構造基部防食工法

商品名	一般名及び関連規格	色	比重	標準膜厚（μm）	標準使用量（kg/㎡/回） エアレス / 刷毛	希釈溶剤名	希釈率（重量%） エアレス / 刷毛	容量	塗料単価（円） 缶当り	Kg当り	㎡/回当り
ダンシングパテ　夏形	柔軟形エポキシ樹脂パテ	グレー	1.60	－	ハンド圧着	（洗浄用）エポニックスシンナーB	－	10kg	56,000	5,600	1,680
					0.30						
ダンシングパテ　冬形	柔軟形エポキシ樹脂パテ	グレー	1.60	－	ハンド圧着	（洗浄用）エポニックスシンナーB	－	10kg	56,000	5,600	1,680
					0.30						
ポールダンサー	速乾厚膜形エポキシ樹脂塗料	グレー	1.48	－	―	（洗浄用）エポニックスシンナーB	－	5kg	38,500	7,700	―
				500	1.00						7,700
トップダンサー	厚膜形ポリウレタン樹脂上塗塗料 弱溶剤形	淡彩系	1.22	－	―	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA	－	4Kg	31,250	7,813	―
				55	0.17		10				1,328
トップダンサー	〃	中彩A	1.22	－	―	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA	－	4Kg	37,410	9,353	―
				55	0.17		10				1,590
トップダンサー	〃	中彩B	1.22	－	―	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA	－	4Kg	35,950	8,988	―
				55	0.17		10				1,528
トップダンサー	〃	青・緑系濃彩	1.22	－	―	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA	－	4Kg	40,630	10,158	―
				55	0.17		10				1,727
トップダンサー	〃	黄・オレンジ系濃彩	1.22	－	―	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA	－	4Kg	50,010	12,503	―
				55	0.17		10				2,126
トップダンサー	〃	特殊黄・オレンジ系濃彩	1.22	－	―	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA	－	4Kg	70,220	17,556	―
				55	0.17		10				2,985
トップダンサー	〃	赤系濃彩	1.22	－	―	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA	－	4Kg	50,010	12,503	―
				55	0.17		10				2,126
トップダンサー	〃	特殊赤系濃彩	1.22	－	―	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA	－	4Kg	70,220	17,556	―
				55	0.17		10				2,985

※ダンシングパテ　塗料単価はm／回当りの単価になります

39. 付着塩分抑制塗料

商品名	一般名及び関連規格	色	比重	標準膜厚（μm）	標準使用量（kg/㎡/回） エアレス / 刷毛	希釈溶剤名	希釈率（重量%） エアレス / 刷毛	容量	塗料単価（円） 石油缶当り	Kg当り	㎡/回当り
ソルトレスクリヤー	付着塩分抑制塗料	クリヤー	0.96	15	0.12	Vﾌﾛﾝ#100H上塗用ｼﾝﾅｰ夏型又は同真夏型、同冬型	15	16kg	289,180	18,074	2,169
				15	0.08		5				1,446

40. 剥離抑制型弱溶剤変性エポキシ樹脂塗料

商品名	一般名及び関連規格	色	比重	標準膜厚（μm）	標準使用量（kg/㎡/回） エアレス / 刷毛	希釈溶剤名	希釈率（重量%） エアレス / 刷毛	容量	塗料単価（円） 石油缶当り	Kg当り	㎡/回当り
ケルビンα2．5	剥離抑制型弱溶剤変性エポキシ樹脂塗料	赤さび色,ｸﾞﾚｰ ﾗｲﾄｸﾞﾚｰ,Dﾎﾜｲﾄ	1.40	60	0.26	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA	10	18kg	81,900	4,550	1,183
				60	0.20		10				910

41. ステンレス応力腐食割れ対策用塗布剤

商品名	一般名及び関連規格	色	比重	標準膜厚（μm）	標準使用量（kg/㎡/回） エアレス / 刷毛	希釈溶剤名	希釈率（重量%） エアレス / 刷毛	容量	塗料単価（円） 石油缶当り	Kg当り	㎡/回当り
SCCシャット常温用	ステンレス応力腐食割れ対策用塗布剤（使用温度範囲：80℃未満）	乳褐色	1.08	25	0.13	（洗浄用）ウレタンシンナー	－	2.4kgセット	63,780	26,573	3,454
					0.10		－				2,657
SCCシャット中温用	ステンレス応力腐食割れ対策用塗布剤（使用温度範囲：80～200℃）	グレー	1.30	30	0.165	SCCシャット中温用シンナー	20	16kgセット	566,720	35,420	5,844
					0.125		15				4,428
SCCシャット高温用	ステンレス応力腐食割れ対策用塗布剤（使用温度範囲：200～300℃）	グレー	1.24	25	0.15	SCCシャット高温用シンナー	3	16kgセット	708,530	44,283	6,642
					0.115		3				5,093

42. 耐候性鋼保護性さび形成促進剤

商品名	一般名及び関連規格	色	比重	標準膜厚（μm）	標準使用量（kg/㎡/回） エアレス / 刷毛	希釈溶剤名	希釈率（重量%） エアレス / 刷毛	容量	塗料単価（円） 石油缶当り	Kg当り	㎡/回当り
イーラス下塗	耐候性鋼保護性さび形成促進下塗剤	黒	0.93	15	0.20	イーラスシンナーS	50	16kgセット	190,400	11,900	2,380
					0.15		5				1,785
イーラス上塗	耐候性鋼保護性さび形成促進上塗剤	ブラウン	1.02	20	0.27	イーラスシンナーS	50	16kgセット	56,000	3,500	945
					0.20		5				700

重防食塗料積算価格表について

1. この価格表は2022年10月現在で積算したものです。
2. 中塗、上塗塗料は、鉛・クロムを含まない調色顔料を使用した場合の塗料単価を記入しております。
3. 標準膜厚と標準使用量は、弊社の従来の経験に基づく実績数値です。従って素地の形状や状態
   各公団・公社規格及びロス率の計算方法により若干相違することがあります。
4. ㎡当り塗料単価は、塗料代のみで、シンナー代は含まれておりません。
5. kg当り㎡当り塗料単価は円未満は四捨五入しております。
6. 缶単価の1の位は四捨五入しております。
7. シンナーの希釈率は最大値を記入しております。
8. 比重のうち、特に中塗や上塗については代表値を記入しております。従って色相により若干異なります。
9. 一般名及び規格欄に記載している規格は、その商品と関係のある代表的な規格となります。
10. 塗料単価（石油缶当り、kg当り、㎡／回当り）については、消費税は含まれておりません。
11. 安全に関する詳細データーが必要なときには、安全データシート（SDS）を参照して下さい。
12. 小缶(下塗、中塗、上塗の4kgｾｯﾄなど)のkg単価は石油缶(ｾｯﾄ品含む)の40%ｱｯﾌﾟとなります。
13. 本積算価格表の内容は予告なしに変更する場合がございます。

※FCRは大日本塗料株式会社の一次代理店です。
　大日本塗料株式会社の積算価格表を抜粋して掲載しております。